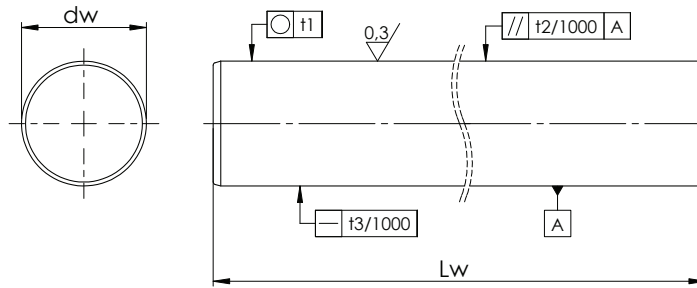


Präzisionswellen W

Precision shafts W



Abmessungen Dimensions (mm)		Gewicht Weight	Toleranz Tolerance	Rundheit Circularity	Parallelität ¹⁾ Parallelism	Geradheit ²⁾ Straightness	Rht (min) ³⁾ SHD (min)	
Type	dw	Lw	Gew kg/m	ISO h6 µm	t1 µm	t2 µm	t3 mm	ISO 13012 mm
WCR03 ⁵⁾	3	2000	0,055	0 / -6	3	4	0,3	0,4 ⁴⁾
W04	4	2000	0,098	0 / -8	4	5	0,3	0,4 ⁴⁾
W05	5	3000	0,154	0 / -8	4	5	0,2	0,4 ⁴⁾
W06	6	6000	0,222	0 / -8	4	5	0,2	0,4
W08	8	6000	0,394	0 / -9	4	6	0,2	0,4
W10	10	6000	0,616	0 / -9	4	6	0,1	0,4
W12	12	6000	0,888	0 / -11	5	8	0,1	0,6
W14	14	6000	1,208	0 / -11	5	8	0,1	0,6
W15	15	6000	1,387	0 / -11	5	8	0,1	0,6
W16	16	6000	1,578	0 / -11	5	8	0,1	0,6
W18	18	6000	1,997	0 / -11	5	8	0,1	0,6
W20	20	6000	2,466	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W22	22	6000	2,980	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W24	24	6000	3,551	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W25	25	6000	3,853	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W28	28	6000	4,833	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W30	30	6000	5,549	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W32	32	6000	6,313	0 / -16	7	11	0,1	1,5
W35	35	6000	7,552	0 / -16	7	11	0,1	1,5
W40	40	6000	9,864	0 / -16	7	11	0,1	1,5
W45	45	6000	12,520	0 / -16	7	11	0,1	1,5
W50	50	6000	15,413	0 / -16	7	11	0,1	1,5
W60	60	6000	22,195	0 / -19	8	13	0,1	2,2

- ¹⁾ Durchmesserdifferenzmessung
- ²⁾ Messung analog DIN ISO 13012
- ³⁾ Randhärte tiefe
- ⁴⁾ Durchgehärtet möglich
-

- 1) Diameter differential measurement
- 2) Measurement analog DIN ISO 13012
- 3) Surface hardening depth
- 4) Through-hardened possible

- Werkstoff: z.B. Vergütungsstahl Cf53 / 1.1213
- Oberflächenhärte: 59 HRC min.
- ⁵⁾ 100Cr6 (1.3505)

- Material: e.g. quenched and tempered steel Cf53 / 1.1213
- Surface hardness: 59 HRC min.