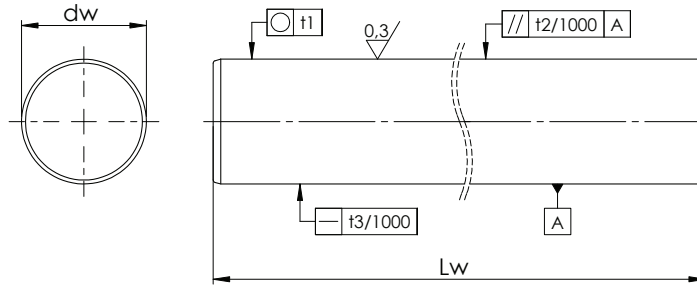


# Präzisionswellen WV, verchromt

## Precision shafts WV, chrome plated



Abmessungen Dimensions (mm)			Gewicht Weight	Toleranz Tolerance	Rundheit Circularity	Parallelität <sup>1)</sup> Parallelism	Geradheit <sup>2)</sup> Straightness	Rht (min) <sup>3)</sup> SHD (min)
Type	dw	Lw	Gew kg/m	ISO h7 µm	t1 µm	t2 µm	t3 mm	DIN ISO 13012 mm
WV06	6	6000	0,222	0 / -12	5	8	0,2	0,4
WV08	8	6000	0,394	0 / -15	6	9	0,2	0,4
WV10	10	6000	0,616	0 / -15	6	9	0,1	0,4
WV12	12	6000	0,888	0 / -18	8	11	0,1	0,6
WV14	14	6000	1,208	0 / -18	8	11	0,1	0,6
WV15	15	6000	1,387	0 / -18	8	11	0,1	0,6
WV16	16	6000	1,578	0 / -18	8	11	0,1	0,6
WV18	18	6000	1,997	0 / -18	8	11	0,1	0,6
WV20	20	6000	2,466	0 / -21	9	13	0,1	0,9
WV22	22	6000	2,980	0 / -21	9	13	0,1	0,9
WV24	24	6000	3,551	0 / -21	9	13	0,1	0,9
WV25	25	6000	3,853	0 / -21	9	13	0,1	0,9
WV28	28	6000	4,833	0 / -21	9	13	0,1	0,9
WV30	30	6000	5,549	0 / -21	9	13	0,1	0,9
WV32	32	6000	6,313	0 / -25	11	16	0,1	1,5
WV35	35	6000	7,552	0 / -25	11	16	0,1	1,5
WV40	40	6000	9,864	0 / -25	11	16	0,1	1,5
WV45	45	6000	12,520	0 / -25	11	16	0,1	1,5
WV50	50	6000	15,413	0 / -25	11	16	0,1	1,5
WV60	60	6000	22,195	0 / -30	13	19	0,1	2,2
WV70	70	6000	30,210	0 / -30	13	19	0,1	2,2
WV80	80	6000	39,458	0 / -30	13	19	0,1	2,2
WV90	90	6000	49,920	0 / -35	15	22	0,1	3,2
WV100	100	6000	61,620	0 / -35	15	22	0,1	3,2

- 1) Durchmesserdifferenzmessung
- 2) Messung analog DIN ISO 13012
- 3) Randhärtetiefe

- Werkstoff: z.B. Vergütungsstahl Cf53 / 1.1213
- Oberflächenhärte: 59 HRC min.
- Dicke Chromschicht: ca. 10 µm
- Schichthärte: ≥ 800 HV

- 1) Diameter differential measurement
- 2) Measurement analog DIN ISO 13012
- 3) Surface hardening depth

- Material: e.g. quenched and tempered steel Cf53 / 1.1213
- Surface hardness: 59 HRC min.
- Chrome layer thickness: ca. 10 µm
- Layer hardness: ≥ 800 HV