

Type	dw	Lw	Gew kg/m	Toleranz ISO h6 µm	Rundheit t1 µm	Parallelität 1) t2 µm	Geradheit 2) t3 mm	Rht (min) 3) ISO 13012 mm
WCR03 5)	3	2000	0,055	0 / -6	3	4	0,3	0,4 4)
W04	4	2000	0,098	0 / -8	4	5	0,3	0,4 4)
W05	5	3000	0,154	0 / -8	4	5	0,2	0,4 4)
W06	6	6000	0,222	0 / -8	4	5	0,2	0,4
W08	8	6000	0,394	0 / -9	4	6	0,2	0,4
W10	10	6000	0,616	0 / -9	4	6	0,1	0,4
W12	12	6000	0,888	0 / -11	5	8	0,1	0,6
W14	14	6000	1,208	0 / -11	5	8	0,1	0,6
W15	15	6000	1,387	0 / -11	5	8	0,1	0,6
W16	16	6000	1,578	0 / -11	5	8	0,1	0,6
W18	18	6000	1,997	0 / -11	5	8	0,1	0,6
W20	20	6000	2,466	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W22	22	6000	2,980	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W24	24	6000	3,551	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W25	25	6000	3,853	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W28	28	6000	4,833	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W30	30	6000	5,549	0 / -13	6	9	0,1	0,9
W32	32	6000	6,313	0 / -16	7	11	0,1	1,5
W35	35	6000	7,552	0 / -16	7	11	0,1	1,5
W40	40	6000	9,864	0 / -16	7	11	0,1	1,5
W45	45	6000	12,520	0 / -16	7	11	0,1	1,5
W50	50	6000	15,413	0 / -16	7	11	0,1	1,5
W60	60	6000	22,195	0 / -19	8	13	0,1	2,2

Type	Radialgewinde Radial thread G2										Axialgewinde Axial thread G1								
	T diverse		T1 min / T2min		Ziffer / code														
			01 1)	02 2)	G2	N2	N3	S											
W08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
W10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M3	M4	-	-	-	-	-	-	-	-
W12	75	120	10	3xG1+G2	M4	7	2	5	-	M4	M5	-	-	-	-	-	-	-	
W14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M4	M5	M6	-	-	-	-	-	-	
W15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M5	M6	M8	-	-	-	-	-	
W16	75	100	150	15	3xG1+G2	M5	9	2,5	6	-	M5	M6	M8	-	-	-	-	-	
W18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	M8	M10	M12	-	-	-	
W20	-	-	150	15	3xG1+G2	M5	9	2,5	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
W20	75	100	150	15	3xG1+G2	M6	11	3	7	-	-	M6	M8	M10	M12	-	-	-	
W24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M8	M10	M12	-	-	-	-	
W25	-	-	150	15	3xG1+G2	M6	11	3	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
W25	75	120	150	15	3xG1+G2	M8	15	3	9	-	-	-	-	M10	M12	-	-	-	
W30	-	-	150	15	3xG1+G2	M6	11	3	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
W30	100	150	200	20	3xG1+G2	M10	17	3,5	11	-	-	-	-	M10	M12	M16	-	-	
W32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M10	M12	M16	-	-	
W40	150	200	300	20	3xG1+G2	M10	19	4	11	-	-	-	-	M10	M12	M16	-	-	
W40	100	-	-	20	3xG1+G2	M12	21	4	13	-	-	-	-	M10	M12	M16	-	-	
W50	-	-	150	20	3xG1+G2	M10	19	4	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
W50	-	200	300	20	3xG1+G2	M12	21	4	13	-	-	-	-	M12	M16	M20	-	-	
W50	100	-	-	20	3xG1+G2	M14	25	4	15	-	-	-	-	M12	M16	M20	M24	-	
W60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M20	M24	
W80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M20	M24	

1) Durchmesserdifferenzmessung
2) Messung analog DIN ISO 13012
3) Randhärte tiefe
4) Durchgehärtet möglich

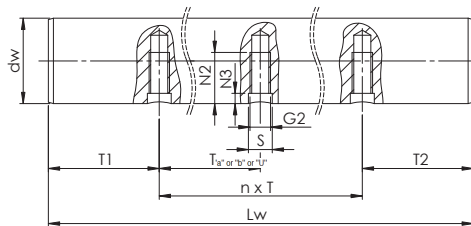
1) Diameter differential measurement
2) Measurement analog DIN ISO 13012
3) Surface hardening depth
4) Through-hardened possible

Werkstoff: z.B. Vergütungsstahl Cf53 / 1.1213
Oberflächenhärte: 59 HRC min.
100Cr6 (1.3505)

Material: e.g. quenched and tempered steel Cf53 / 1.1213
Surface hardness: 59 HRC min.

1) Welle ohne Axialgewinde
2) Welle mit Axialgewinde

1) Shaft without axial thread
2) Shaft with axial thread



Abmessungen
Dimensions (mm)

Type	dw	Lw	T	T1	G2	N2	N3	S	Anzahl Gewinde No. of threads
W12-VGB-Ta	12	6000	75	37,5	M4	7	2	5	80
W12-VGB-Tb	12	6000	120	60	M4	7	2	5	50
W16-VGB-TU	16	6000	75	37,5	M5	9	2,5	6	80
W16-VGB-Ta	16	6000	100	50	M5	9	2,5	6	60
W16-VGB-Tb	16	6000	150	75	M5	9	2,5	6	40
W20-VGB-U	20	6000	75	37,5	M6	11	3	7	80
W20-VGB-Ta	20	6000	100	50	M6	11	3	7	60
W20-VGB-Tb	20	6000	150	75	M6	11	3	7	40
W25-VGB-U	25	6000	75	37,5	M8	15	3	9	80
W25-VGB-Ta	25	6000	120	60	M8	15	3	9	50
W25-VGB-Tb	25	6000	200	100	M8	15	3	9	30

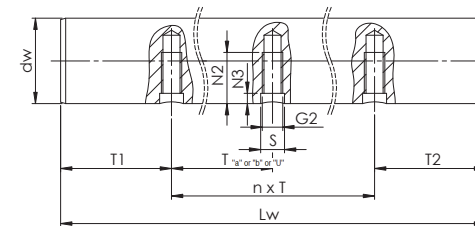
Anzahl Gewinde
No. of threads

- 1) Längentoleranz: ± 3 mm, Trennschnitt entgratet
- 2) Abstandstoleranz: $\pm 0,2$ mm, $T1 = T2$
- 3) Positionstoleranz Gewinde \varnothing ($\pm 0,2$ mm)

- Vorgebohrte Präzisionswellen in Fixlänge
- Speziell zum Einsatz für Tragschienen
- Verchromt oder korrosionsbeständig X90 / X46 siehe Bestellbeispiel:
WV16 mit Teilung 100 und Gewinde M5: WV16-VGB-Ta
WSB25 mit Teilung 75 und Gewinde M8: WSB25-VGB-U

- 1) Length tolerance: ± 3 mm, separating cut deburred
- 2) Distance tolerance $\pm 0,2$ mm, $T1 = T2$
- 3) Positional tolerance of thread \varnothing ($\pm 0,2$ mm)

- Predrilled precision shafts in fixed length
- Available for applications in shaft support rail units
- Chrome plated or stainless steel X90 / X46 see ordering designation:
WV16 with pitch 100 and thread M5: WV16-VGB-Ta
WSB25 with pitch 75 and thread M8: WSB25-VGB-U



Abmessungen
Dimensions (mm)

Type	dw	Lw	T	T1	G2	N2	N3	S	Anzahl Gewinde No. of threads
W30-VGB-U	30	6000	100	50	M10	17	3,5	11	60
W30-VGB-Ta	30	6000	150	75	M10	17	3,5	11	40
W30-VGB-Tb	30	6000	200	100	M10	17	3,5	11	30
W40-VGB-Ta	40	6000	200	100	M10	19	4	11	30
W40-VGB-Tb	40	6000	300	150	M10	19	4	11	20
W40-VGB-U	40	6000	100	50	M12	21	4	13	60
W50-VGB-Ta	50	6000	200	100	M12	21	4	13	30
W50-VGB-Tb	50	6000	300	150	M12	21	4	13	20

Anzahl Gewinde
No. of threads

- 1) Längentoleranz: ± 3 mm, Trennschnitt entgratet
- 2) Abstandstoleranz: $\pm 0,2$ mm, $T1 = T2$
- 3) Positionstoleranz Gewinde \varnothing ($\pm 0,2$ mm)

- Vorgebohrte Präzisionswellen in Fixlänge
- Speziell zum Einsatz für Tragschienen
- Verchromt oder korrosionsbeständig X90 / X46 siehe Bestellbeispiel:
WV16 mit Teilung 100 und Gewinde M5: WV16-VGB-Ta
WSB25 mit Teilung 75 und Gewinde M8: WSB25-VGB-U

- 1) Length tolerance: ± 3 mm, separating cut deburred
- 2) Distance tolerance $\pm 0,2$ mm, $T1 = T2$
- 3) Positional tolerance of thread \varnothing ($\pm 0,2$ mm)

- Predrilled precision shafts in fixed length
- Available for applications in shaft support rail units
- Chrome plated or stainless steel X90 / X46 see ordering designation:
WV16 with pitch 100 and thread M5: WV16-VGB-Ta
WSB25 with pitch 75 and thread M8: WKA25-VGB-U